

**WYKAZ STRAT PONIESIONYCH
PRZEZ PRZEDSIĘBIORCÓW
PROWADZĄCYCH DZIAŁALNOŚĆ
GOSPODARCZĄ NA TERENACH
DOKNIEŻTYCH POWODZIĄ
W MAJU I W CZERWCU 2010
ROKU**



Liczba przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety:

74

Szacowana liczba przedsiębiorców, którzy nie złożyli ankiet:

176



Liczba zagrożonych miejsc pracy:*

360

*Dotyczy przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety

Straty poniesione przez przedsiębiorców*

Budowle, budynki, lokale:

10 347 851 zł

*Dotyczy przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety

Straty poniesione przez przedsiębiorców*

Wyposażenie:

5 763 491 zł

*Dotyczy przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety

Straty poniesione przez przedsiębiorców*

Środki transportu (sprzęt do robót
budowlanych):

5 503 656 zł

*Dotyczy przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety

Straty poniesione przez przedsiębiorców*

Utrata dochodu:

2 524 083 zł

*Dotyczy przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety

Straty poniesione przez przedsiębiorców*

Utrata zysku:

1 938 437 zł


*Dotyczy przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety

Straty poniesione przez przedsiębiorców*


Łączna kwota strat:

26 127 518 zł

*Dotyczy przedsiębiorców, którzy złożyli ankiety



Oczekiwania przedsiębiorców wobec władz rządowych i samorządowych

- Bezzwrotna pomoc finansowa
 - Czasowe ulgi lub umorzenie podatków
 - Czasowe ulgi w uiszczaniu opłat ZUS
- 



Plany przedsiębiorców dotyczące dalszej działalności

Zdecydowana większość
przedsiębiorców deklaruje chęć
WZNOWIENIA DZIAŁALNOŚCI

